

5NR

18КТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 18 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 9-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями: **75% Au + 1% Ag + 24% 5NR**
 Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: **4% Ag + 96% 5NR**

Цвет: насыщенный красный

Способ использования: литьё

ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■
-------	------------------	---	------------------	---	-----------------	---

Плотность: 14,50 гр/см³
Твёрдость (при литье): 180 HV
Твёрдость (после отжига): 175 HV
Твёрдость (после искусственного старения): 310 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 910 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура опоки:

от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение отлитых изделий:

в воде спустя 5-10 минут после отливки

При последующем отжиге:

650 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Искусственное старение:

шаг 1: растворение

680°C в течение 30 минут. Быстрое охлаждение в теплой воде (около 40°C).

шаг 2: отверждение

300°C в течение 2 часов. Охлаждение при комнатной температуре.

Совет:

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 18кт: TR5NJ (мягкие), MR5NJ (средние), FR5NJ (тяжёлые).

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.